

TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS)

İlk Yayın Tarihi: 18.08.2020 Rev. No ve Tarihi: 00/-

İLKESTER® PROVAKS PLUS

01 ÜRÜN TANIMI

Kalıp ayırıcı provaks plus

02 ÖZELLİKLER

Poliester ve CTP malzeme üretiminde, ürünleri kalıptan ayırmak için tek başına kullanılan bir vaks karışımıdır.

03 KULLANIM ŞEKLİ

Çalışmakta olan alışımlı kalıplarda su ile yıkanmış, kurulanmış kalıba, flanşlar dahil bütün kalıp yüzeyine, dairesel hareketlerle ince bir film elde edecek şekilde bir bezle vaks sürülür ve hemen başka temiz bir kuru penye bezle silinip parlatılır.

Silinip parlatılmış kalıp 15-20 dakika bekletildikten sonra poliester döküm veya jelkot uygulamasına hazırdır.

Parlatıldıktan sonra 15-20 dakika beklemese vaks filmi tam kurumamış olacağından üzerine gelen poliesterle çözünebilir.

Doğal olarak bu durumda ürün kalıptan ayrılmayacaktır. Çok parlak ve hatasız kalıplarda bir kez PROVAKS PLUS uygulanmakla rahatlıkla 5-6 ürün alınabilmektedir. Kullanıcı ne kadar sayıda ürün alabileceğini deneysel olarak kendisi belirleyebilir.

Yeni kalıp ve modellerde veya çok yıpranmış zımpara ve polisaj görmüş kalıplarda yukarıda anlatılan işlem kalıbın risk durumuna göre 3-6 kat 15'er dakika ara ile uygulanır. Bu durumda da her kat sonunda parlatıldıktan sonra 15 dakika beklenir.

Son kat vaks uygulanıp parlatıldıktan sonra en az 30 dakika beklenmelidir.

Çok girintili çıkıntılı yeni kalıp ve modellerde PROVAKS PLUS ile ilk ürünü almak riskli olabilir. Bu durumda ilk ürün PROVAKS FIRST Sıvı Kalıp Ayırıcı ikilisi ile alındıktan sonra PROVAKS PLUS ile ürün alınmaya devam edilmelidir.

PROVAKS PLUS iyi uygulandığında birikinti yapmaz ancak silinme sırasında çukur yerlerde fazla bırakılırsa hızla birikinti yapacaktır.

Normal bir uygulama ile 50-100 üründen sonra kalıpta birikintiler görülmeye başlayabilir. Vaks birikintisi kalıp gözenekli, pürüzlü ve eski ise daha hızla oluşur. Gerek uygulama hatası, gerekse normal kullanımdan dolayı oluşan vaks birikintileri kalıp temizleyici ile giderilmeli, mümkün olduğunca zımpara ve polisaj gibi aşındırıcı işlemlerden kaçınılmalıdır. Bunun sebebi; zımpara ve polisajın kalıptaki jelkot içinde kalmış mikronize hava kabarcıklarını açığa çıkarması ve daha mat bir kalıp yüzeyi vermesidir.

PROVAKS PLUS uygulandığı yüzeyin parlaklığını artırır, Glossmetre ile yapılan ölçümlerde ilk kat PROVAKS PLUS uygulaması %12, ikinci kat PROVAKS PLUS uygulaması %15, üçüncü kat PROVAKS PLUS uygulaması %18 lik ilk duruma göre parlaklık artışı sağlar. Bu özelliğinde dolayı PROVAKS PLUS bitmiş ürünlere, deniz ulaşım araçlarına, su kaydıraklarına, poliester mobilyalara, saniter malzemelere uygulanabilir.

PROVAKS PLUS su-alkol bazlı maddeleri itici özelliği olduğundan üzerine Sıvı Kalıp Ayırıcı kabul etmez. Hatta eski kalıplardaki kalıntısı bile bu özelliği gösterir. Benzer özelliği PROVAKS PLUS ürünümüzü kalıp ayırıcı olarak kullandığınızda elde edilen poliester ürünlerin boyanmasında da gösterir. Bu nedenle PROVAKS PLUS ile alınmış ürünler boyanacaksa veya top-coat uygulanacaksa zemin mutlaka zımparalanmalıdır.

04 AMBALAJ BİLGİSİ

Farika: Birlik Organize Sanayi Bölgesi Aydınlı Mah. 1 Nolu Cad. 34953 Tuzla-İstanbul-Türkiye **Tel:** +90 216 593 13 16 (3hat) **Fax:** +90 216 593 13 23

Merkez: Büyükdere Cad. Oya Sok. No:2/1 D.11-12 34394 Gayrettepe-İstanbul-Türkiye **Tel:** +90 212 217 55 75 (5hat) **Fax:** +90 212 211 69 49 e-mail: sales@ilkalem.com.tr

TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS)

İlk Yayın Tarihi: 18.08.2020 Rev. No ve Tarihi: 00/-

İLKESTER® PROVAKS PLUS

0,3 kg ve 0,8 kg'lık kutularda satılmaktadır.

06 RAF ÖMRÜUygun depolama şartlarında raf ömrü üretim tarihinden itibaren **2 yıldır.****07 DEPOLAMA KOŞULLARI**

Orijinal ambalajında, kurumasını önleyecek şekilde kapalı tutulmalı ve serin ortamda muhafaza edilmelidir. Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.

08 GÜVENLİK BİLGİLERİ

Malzeme güvenlik bilgi formlarını firmamızdan isteyebilirsiniz.

09 TEKNİK ÖZELLİKLER

Vaks Bazı	Karnauba, balmumu, mineral vakslar
Solvent Bazı	Alifatik hidrokarbonlar
Solid	% 24± 2
Görünüm	Krem renkli pasta kıvamında
Kuruma zamanı	Ca 15'
Parlama Noktası	37 °C (Abel-Pernksy Metot)
Patlama Noktası	280 °C
Akışkan hale dönme sıcaklığı	42 °C

10 DAHA FAZLA BİLGİ

Ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için 0212 217 55 75 ve 0216 593 13 16 no'lu telefon numaralarımızı arayabilirsiniz.

11 ÖNEMLİ NOT

İlkalem doymamış polyesterlerin teknik özellikleri, firmamız araştırma laboratuvarında elde edilmiştir. Uygulamadan doğabilecek sorunlardan, firmamız yukarıdaki teknik veriler nedeniyle sorumlu tutulamaz.

12 REVİZYON NO VE AÇIKLAMA
