

FIBROTIX™

Elyaf katkılı, esnek, mukavim yapıştırıcı pasta
Fiberglass modified, flexible, durable bonding paste



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Yapıştırıcı pastanın mekanik özellikleri yapışmayla birlikte gelen streslerle başa çıkabilecek özellikte olmalıdır. Fibrotix çok özel, izoftalik esaslı, THPA ve NPG bazlı doymamış poliester reçine, oligomer ve monomer kimyası ile hazırlanmış, dolgu ve elyaf içeren metiletilketon peroksit ile sertleşen yapıştırıcı pasta bu amaçla tasarlanmıştır.

Düşük ekzoterm sahip formülasyonun içerdiği dolgu sayesinde matris reçinenin hacimsel çekmesi dengelenir, cam fiberler ise pastanın dayanımını arttırır.

Elle spatulle uygulama için uygundur ve akma yapmadan 10-15 mm kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulama sonrasında yapıştırma yüzeyi ile yapıştırıcı arasında veya yapıştırıcı pasta kütlelerinde hava boşluklarının oluşmasını önlemek için uygulama sırasında spatülle film halinde çekilmelidir. Eğer kalın uygulama gerekli ise çok katlı uygulama kütlede hava kabarıcı kalmaması açısından faydalı olacaktır.

Başlıca kullanım alanları CTP kompozit malzemelerinin yapıştırılması, girintili çıkıntılı laminasyonun güç olduğu bölgelerde oluşabilecek laminasyon boşluklarının doldurulmasıdır.

Yapıştırılacak kompozit ürünlerin yüzeylerinde vaks veya diğer kaydırıcı malzemelerin kalıntısı kalmamasına dikkat edilmelidir. Gerekirse zımpara yapılarak kalıntılar alınmalıdır. Eğer kompozit parçaların üretiminde stiren emisyonunu azaltıcı katkı maddesi içeren reçineler kullanıldı ise yüzeye zımpara yapılarak kalıntıların alınması tavsiye edilir.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

The mechanical properties of the bonding paste must succeed in stresses come along with adhesion. Fibrotix, an MEK-P curable special unsaturated polyester resin blend of isophthalic base and THPA and NPG modification, oligomers and monomers, modified with fillers and glass fibers is designed for this purpose.

Filler modification further lowers the volumetric shrinkage of the low exotherm matris resin, and glass fibers functions in paste's mechanical enhancement.

Fibrotix bonding paste can be applied by a spatula up to 10-15 mm without any sagging. In thick applications, in order to prevent holes inside the bulk or interface between the bulk and composite surface Fibrotix should be applied as multiple layers with help of a spatula one after the other with the help of the spatula.

Major areas of application are bonding of FRP parts, filling of empty lamination areas that may occur especially in complicated structures.

The surfaces of the two composite parts should be clean and should not be contaminated with wax or other release agents and contaminants. In some applications low styrene emission additives, which added to the resin, can deplete the performance of the adhesive paste. Sanding is a good option to prepare the composite surfaces and obtain the maximum performance.

PASTA ÖZELLİKLERİ PROPERTIES OF PASTE FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555 ±%20	35000 cps
Tiksotropi Thixotropy	-	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi ² Gel Time	ISO 2535 ±%40	30'
Jel Süresi ³ Gel Time	ISO 2535 ±%40	20'
Jel Süresi ⁴ Gel Time	ISO 2535 ±%40	20'
Raf Ömrü Shelf life in months	-	6 ay

1 23 °C de, 7 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 7.

2 23 °C de, 1 ml Mek-p (Butanox M 60) / 100 gr Fibrotix ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C added 1 ml Mek-p (Butanox M 60) per 100 gr Fibrotix.

3 23 °C de, 100 gr Fibrotix + 0,1 ml Kobalt çöz. (%6'lık konsantrasyonda) + 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C added 0,1 ml Cobalt (6% solution) + 1 ml Mek-p (Butanox M 60) per 100 gr Fibrotix.

4 23 °C de, 100 gr Fibrotix + 0,1 ml DMA + 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C added 0,1 ml DMA + 1 ml Mek-p (Butanox M 60) per 100 gr Fibrotix.

SERTLEŞMİŞ BAZ REÇİNESİNİN ÖZELLİKLERİ⁵ PROPERTIES OF CURED BASE RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Camsı Geçiş Sıcaklığı Glass Transition Temperature	ASTM E1640-04 ±%10	65°C

5 Post kür uygulanmış baz reçine için geçerlidir.

Valid for post-cured base resin.

AMBALAJ PACKAGING

Teneke 5 Kg (x 4 shrink kolide)
Pack 5 Kg (x 4 in shrink box)
(R.16,5cmx24,5cm)

Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



1. Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliestere reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısılır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
2. Ayrıca polyester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

1. The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
2. Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliestere ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (@ belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipo™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipo™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



FIBROTIX™

Poliya Poliestere Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46< Avcılar 34320 < İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

