

## TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS)

İlk Yayın Tarihi: 28.09.2016 Rev. No ve Tarihi: 01/31.05.2022

# İLKESTER® P-2002

### 01 ÜRÜN TANIMI

Hava kuruma özelliği olan doymamış polyester beyaz astar.

### 02 ÖZELLİKLER

**P-2002**, doldurma gücü yüksek, tiksotropik yapıda beyaz renkli doymamış polyester reçinedir. Standart doymamış polyester reçinelerin aksine, **P-2002**, sertleşme sürecinde havanın moleküler oksijeninden etkilenmeyip, kuru ve pürüzsüz yüzey oluşturmaktadır.

Esnek yapıda olan **P-2002**'nin bünyesinde parafin vaks bulunmamaktadır.

**P-2002**, püskürtme tabancasıyla atımın rahatlatılması için %10-20 oranında aseton veya poliüretan tiner ile inceltilmesi önerilmektedir.

**P-2002**, kobalt hızlandırıcı ve MEK-peroksit sertleştirici sistemiyle, oda sıcaklığında, kullanılmaktadır.

Dik yüzeylerde akmama özelliğine sahip olan **P-2002**, sertleşme sonrası kolay zımparalanabilir özelliktedir.

### 03 KULLANIM ALANLARI

-Beyaz mobilya üretiminde, masa, sehpa, dolap ve kapı gibi aksamalarının tüm yüzeylerine, MDF ve kaplamalarda ilk kat olarak beyaz astar uygulanmaktadır.

### 04 KULLANIM ŞEKİLLERİ

Püskürtme uygulamalarına yönelik dizayn edilmesinin yanında fırça ile uygulamada yapılabilmektedir.

### 05 AMBALAJ BİLGİSİ

Ambalaj Şekli	Ambalaj Miktarı
Varil	250 kg
Teneke	10 kg

### 06 RAF ÖMRÜ

Uygun depolama şartlarında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 5 yıldır.

### 07 DEPOLAMA KOŞULLARI

- Orijinal ambalajında, maksimum 20°C sıcaklıkta, karanlık ve kuru bir ortamda, ağzı sıkıca kapalı olarak muhafaza edilmelidir.
- Direkt güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır.
- Polyester yanıcıdır ve açık alevden uzak tutulmalıdır.

### 08 GÜVENLİK BİLGİLERİ

Malzeme güvenlik bilgi formlarını firmamızdan isteyebilirsiniz.

**TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS)**

İlk Yayın Tarihi: 28.09.2016 Rev. No ve Tarihi: 01/31.05.2022

**İLKESTER® P-2002****09 TEKNİK ÖZELLİKLER**

<b>SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ</b>			
<b>Analiz Türü</b>	<b>Birim</b>	<b>Test metodu</b>	<b>Değer</b>
Yoğunluk, 20°C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675	1,30 - 1,40
Viskozite (20°C) Brookfield RVT, 20 rpm #4	Cps	ISO 2555	3000 - 6000
Tiksotropik indeks		ISO 2555	2 - 3,5
Stiren oranı	%	ISO 3251	23 - 25
Jelleşme zamanı	dakika	İLKALEM TL-06	8 - 12 (*)
Jelleşme zamanı	dakika	İLKALEM TL-06	6 - 8 (**)
Ekzotermik ısınma	°C	İLKALEM TL-06	140 - 160 (*)
<b>SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN ÖZELLİKLERİ (***)</b>			
<b>Saf Reçine</b>			
<b>Analiz Türü</b>	<b>Birim</b>	<b>Test metodu</b>	<b>Değer</b>
Çekme mukavemeti	MPa	ISO 527	30 - 40
Çekmedeki uzama	%	ISO 527	1 - 2
Çekme modülü	MPa	ISO 527	2000 - 3000
Eğilme mukavemeti	MPa	ISO 178	50 - 60
Eğilmedeki uzama	%	ISO 178	2 - 3
Eğilme modülü	MPa	ISO 178	2000 - 3000
Isı altında deformasyon sıcaklığı	°C	ISO 75	58 - 60
Sertlik ( GYZJ 935-1)		DIN EN 59	70 - 72
Su absorpsiyon oranı	mg	ISO 62	55 - 65
(*) : %2 Co(%3) + %2 MEK-P (M-60) Polyester sıcaklığı: 20°C Ortam sıcaklığı : 25°C		(**) : %2 Co(%6) + %2 MEK-P (M-60) Polyester sıcaklığı: 20°C Ortam sıcaklığı : 25°C	
(***) : Testler post kür işleminden sonra yapılmıştır.			

**10 DAHA FAZLA BİLGİ**

Ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için 0212 217 55 75 ve 0216 593 13 16 nolu telefon numaralarımızı arayabilirsiniz

**11 ÖNEMLİ NOT**

İlkalem Doymamış Poliesterlerin teknik özellikleri, firmamız araştırma laboratuvarında elde edilmiştir. Uygulamadan doğabilecek sorunlardan, firmamız yukarıdaki teknik veriler nedeniyle sorumlu tutulamaz.

**12 REVİZYON NO VE AÇIKLAMA**

Rev 01: Müşteri talebi doğrultusunda sıvı haldeki teknik özellik değerlerinde değişiklikler yapılmıştır.