

## HIZLANDIRICI 101

Accelerator - 101

### TANIMI

Doymamış Polyester sistemleri için hızlandırıcı olarak kullanılmak üzere %1'lik kobalta eşdeğer, Kobalt 2 etil hegzanoik asit kompleks çözeltisidir.

Özellikle , nihai şeffaf ürünlerin istendiği uygulamalarda , etkili çözümler sunar.

Klasik Şeffaf döküm uygulamalarında , kobalt çözeltisi eser miktarda eklenerek , üründe şeffaflık sağlanmaya çalışılır. Bu tür uygulamalarda ; kalıplama sürelerinin çok uzun olması , ürünlerde derinliğin yakalanamaması , büyük kütlelerde çatlaklar oluşması , renk kayıpları gibi bir çok problem ortaya çıkmaktadır.

Hızlandırıcı 101 özel formülasyonu sayesinde %0,3 -%1 oranları arasında doğru MEK-P kombinasyonlarıyla döküm yapıldığında ; ürün şeffaflığını etkilemeden kalıplama sürelerini minimuma düşürür.

Hızlandırıcı 101 Kobalt oktaat Çözeltilerinin meydana getirdiği violet renk sorunlarını ortadan kaldırır. Ürüne derinlik kazandırılarak cam saydamlığında ürünler alınmasını sağlar.

Hızlandırıcı 101 den en iyi performansı alabilmek için tam şeffaf yapıda Polipol 354 kullanılmalı, ve kütle miktarı gözönüne alınarak hızlandırıcı 101 – Mek-p oranı tespit edilmez. İyi renkler ve sağlıklı sertleşme için MEK-P olarak Butanox M60 kullanılması tavsiye edilir.

Aşağıdaki tabloda , Hızlandırıcı 101 ve Butanox M60 MEK-P ile başlangıç için bazı oranlar tavsiye edilmiştir, ama kullanıcılar doğru oranlar için kendi denemelerini gerçekleştirmelidirler.

### DESCRIPTION

A special Cobalt 2 ethyl hexanoic acid complex solution designed as a special accelerator for clear color unsaturated polyester casting applications.

In classical “clear” casting applications, clarity is tried to be achieved by adding trace amounts of Cobalt accelerators to unsaturated polyester resin, together with MEK-P catalyst. In such applications, too long molding times, not enough clarity, cracks – especially in larger parts’ castings- are the common problems that are seen.

Accelerator 101, with correct MEK-P combinations, and a ratio of 0,3 to 1% over the polyester weight, minimises the molding times, together with a perfect casting color.

It eliminates the violet / pink color effect, which is generally the case with Cobalt octoate or naphtanate use together with the polyester resin. It gives a deep clear look, which is completely transparent in the cast final products.

The best performance with Accelerator 101 can be achieved by only using it with an exact transparent resin like Polipol 354, with a high quality MEK-P catalyst like Butanox M60 (AkzoNobel) and of course by determining the suitable addition ratios of the catalyst and accelerator 101, for each size of the casting.

Below, some recommended starting ratios can be found for different casting weights, though the users should make their own trials to determine the correct levels of addition.

Blok Ağırlığı (Polipol 354)	Hızlandırıcı 101	MEK-P
50 gr a kadar	% 1	% 1,2
50 gr – 100 gr	% 0.8	% 1
100 gr – 250 gr	% 0.4	% 0.8
250 gr – 1000 gr	% 0.3	% 0.3

Block Size (Polipol 354)	Hızlandırıcı 101	MEK-P
Up to 50 gr	1 %	1,2 %
50 gr – 100 gr	0.8 %	1 %
100 gr – 250 gr	0.4 %	0.8 %
250 gr – 1000 gr	0.3 %	0.3 %

### ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

### IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice. responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.