

## Polivaks™ SIVI PVA

### Yüksek performans sıvı kalıp ayırıcı

High performance liquid mould release agent



### TANIMI ve UYGULAMA ŞEKLİ

Polivaks SIVI PVA Kalıp Ayırıcı; poliester ve CTP malzemelerin üretiminde, ürünleri kalıptan ayırmak için Polivaks™ N uygulamasından sonra kullanılan, PVA içeren sıvı kalıp ayırıcıdır.

Hiç kullanılmamış, alışmamış veya tamirat görmüş riskli model ve kalıplarda, Polivaks™ N, ambalajı üzerinde belirttiği şekilde uygulandıktan sonra Polivaks™ Sıvı PVA Kalıp Ayırıcı bir sünger ile kalıp yüzeyine sürülür ve kuruması için 15-30 dakika beklenir. Kalıptaki çukur kısımlara dolan kalıp ayırıcı, kuruma süresini uzatacağı için dikkatli sürülmesi ve akıtılmamalıdır. Tüm kalıp yüzeyindeki ıslak görüntü kaybolduktan sonra poliester döküm veya jelkot uygulamasına geçilir. Kurumayı hızlandırmak için kalıbı 40-50 °C ye ısıtmak veya hava akımı olan bir yerde bırakmak yararlıdır.

Ürün alınırken PVA filminin ürün üzerinde kalması gerekir. Eğer film kalıpta kalıyorsa Polivaks™ N uygulamasının sağlıklı olmadığı anlaşılır. Kalıpta veya üründe kalan PVA filmi su ile yıkanarak kolaylıkla uzaklaştırılabilir. Yeni model ve kalıplarda ilk 3 ürün Polivaks™ N ve Polivaks™ Sıvı PVA Kalıp Ayırıcı ikilisi ile alındıktan sonra,

- daha seri ve ince bir film elde etmek için ürün parlaklığının önemli olmadığı durumlarda Polivaks™ EKO PVA kalıp ayırıcımızı,
- çok gözenekli kalıplarda, ürün parlaklığının önemli olmadığı durumlarda Polivaks™ SIVI PVA kalıp ayırıcımızı,
- seri ve daha parlak ürün elde etmek için Polivaks™ SV-6 veya Polivaks™ PV-7 ürünlerimizi,
- seri ve daha ekonomik ürün elde etmek için Polivaks™ EKONOMİK vaksımızı tek başına, kullanmanızı öneririz.

### DESCRIPTION and APPLICATION

Polivaks SIVI PVA Liquid Mould Release Agent is used after the Polivaks™ N application to release moulds for polyester cast and gelcoat applications.

On the new or high risk level moulds, Polivaks™ N applied as it is directed on it's package then Polivaks™ Sıvı PVA is applied onto the all mould surface with a sponge and the mould must kept stand for 15-30 minutes in order to get dry. The hollow parts on the mould causes delay at the drying time therefore apply the release agent with care and do not pour. After the drying, the mould is ready for casting or gelcoat application. For accelerating the drying time you may heat the mould up to 40-50 °C or leave the mould in sufficient air flow place.

The PVA film must be on the product if not, this indicates Polivaks™ N is not applied carefully/healthy. The PVA film can be wash away easily form the mould/product. New models and moulds, the first 3 series of production must be made with Polivaks™ N, Polivaks™ Sıvı PVA Liquid Release Agent couple at next

- for quick production and when a thin PVA film is required, Polivaks™ EKO PVA liquid mould release agent,
- for quick production and to obtain glossy product, Polivaks™ SV-6 or Polivaks™ PV-7 waxes,

for quick and economic production Polivaks™ EKONOMİK can be used.

### TEMEL ÖZELLİKLERİ

#### BASIC PROPERTIES

<b>Vaks Bazı</b> Wax Base	<b>Polivinilalkol</b> Polyvinylalcohol
<b>Solvent Bazı</b> Solvent Base	<b>Etanol</b> Ethanol
<b>Görünüm</b> Appearance	<b>Mavi renkli sıvı</b> Blue coloured liquid

## AMBALAJ PACKAGING



**Şişe e1 Lt**  
Bottle e1 Lt  
(12'li kolide / 12 in shrink box)

## SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Kullandıktan sonra kapağı kapalı tutmak gerekir. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin.
- 2 Ayrıca stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. After the using it should be kept closed. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

## GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) under the support menu.

## DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from [www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr) web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

### ÖNEMLİ

Bu doküman/brosürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

### TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (® belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

### IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

### COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polivaks™ SIVI PVA

Poliya Poliester ve Yard. Mad. San.  
Fırızköy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 2/2

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx  
Fax: +90 (212) 509 31 94

[www.poliya.com.tr](http://www.poliya.com.tr)  
poliya@poliya.com.tr

