

ÜRÜN TEKNİK BÜLTENİ

PRODUCT TECHNICAL BULLETIN

doc.cod UTB Polijel ver 2004

Polijel™ 250

Alev ilerletmeyen dolgulu jelkot
Flame retardant filled gelcoat



TANIMI

Polijel 250 jelkot, HET asidi/izoftalik asit esaslı, tiksotropik, dolgulu, pigment pasta ihtiva eden bir jelkottur. Alev ilerletmeme özelliğine sahip jelkot , alev, ateş, kıvılcım riski bulunan uygulamalar için tasarlanmıştır.

DESCRIPTION

Polijel 250 is a HET acid/Isophthalic acid based, thixotropic, filled gelcoat that includes pigment paste. It is designed for the flame, fire, spark risk applications.

TEMEL ÖZELLİKLERİ

BASIC PROPERTIES

Opsiyonel ,Optional Evet ,Yes

Yapısı
Base

HET asit/izoftalik Asit
HET acid/Isophthalic acid

Hızlandırıcı
Acceleration

(Fırça tipi Yok)
(Püskürtme tipi ●)

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ

PROPERTIES OF LIQUID FORM

| TEST TEST | METOD METHOD | DEĞER VALUE | Polijel F-250 Fırça Tipi / Brush Type | Polijel P-250 Fırça Tipi / Brush Type |
|---|-----------------|----------------|--|--|
| Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield® | ISO 2555 | ±%30 | 7500 - 8000 cp | 1600-2500 CP |
| Tiksotropi Thixotropy | - | - | Tiksotropik Thixotropic | Tiksotropik Thixotropic |
| Jel Süresi ² Gel Time | ISO 2535 | ±%40 | 2 15' - 25' | 3 10-15 |
| Raf Ömrü Shelf life in months | - | - | 4 ay | 4 ay |

1 23 °C de, püskürtme tipi 4 uç, fırça tipi 6 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 4 for spray type, spindle 6 for brush type

2 23 °C de, % 1 ml % 1 lik Co, % 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 6. It is measured at 23 °C added 1 % ml Co (1 % con.) and 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

3 23 °C de, 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.

It is measured at 23 °C added 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.

As mentioned below data is valid base resin.

SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ ³

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

| TEST TEST | METOD METHOD | SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE |
|---|-------------------------------|---------------------------------------|
| Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT) | ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B | 72 89 |
| Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1) | ASTM-D 2583 ±%10 | 35 |
| Eğilme Dayanımı Flexural Strength | ISO 0178 ±%10 | 78 MPa |
| Çekme Dayanımı Tensile Strength | ISO 0527 ±%10 | 41 MPa |

3 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(R.28,5cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

1. Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıklar arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirimeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
2. Ayrıca poliester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

1. The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
2. Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altında yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgisi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polijel™ 250

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Esenyurt yolu N.72 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 2/2

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

