

Polijel™ 2089-CFZ

Zımparalanabilir jelkot

Sandable gelcoat



TANIMI

Polijel 2089-CFZ jelkot, ortoftalik esaslı, tiksotropik, hızlandırıcı ve pigment pasta ihtiva eden, dolgulu ve yüksek ısı dayanımlı bir jelkottur.

Otomotiv endüstrisinde üretimden sonra boyanacak parça eldesinde, otobüs ve kamyonların ön, arka ve tavan panelleri eldesinde, kabin üretiminde ve daha bir çok parçada kullanılır.

El ile veya vibrasyonlu zımpara makinesi ile zımparalanabilir. Astar uygulaması esnasında oluşan hataların gözle daha kolay görülebilmesi için amacıyla gri renklendirilmiş, kullanıma hazır olarak sevkedilmektedir. Üzerine uygulanan boyanın sertleşmesi için fırınladığında kabarcıklar oluşmaz. Esnekliği sayesinde montaj esnasında veya araç üzerinde iken kullanım esnasında darbe ve ısı değişikliklerinin etkisi ile çatlamaz.

DESCRIPTION

Polijel 2089-CFZ is an orthophtalic based, thixotropic, pre-accelerated, filled, pigmented and heat resistant gel-coat.

It can be used for the production of front, back and roof panels on buses and truck cabins as well as the others in the automotive industry which will be painted afterwards.

Polijel 2089-CFZ can be sanded by hand or by using vibrating sander. It is pigmented to give grey color so as to show any possible defects in the surface while applying the sanding sealer over it.

There will be no air entrapment that may cause some defects on the surface when the parts are put into the oven for drying of paint. It is a flexible gel-coat and doesn't crack while mounting or during its lifetime on the vehicle because of the impacts and heat differences.

TEMEL ÖZELLİKLERİ

BASIC PROPERTIES

○ Opsiyonel ,Optional ● Evet ,Yes

Yapısı
Base
Versiyonları
Versions

Ortoftalik
Orthophtalic
P ve F 2089-CFZ
P and F 2089-CFZ

Hızlandırıcı
Acceleration



SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD		DEĞER VALUE	
			Polijel P-2089-CFZ Püskürtme Tipi / Spray Type	Polijel F-2089-CFZ Fırça Tipi / Brush Type
Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555	±%30	2000 - 2300 cp	4500-6000 cp
Tiksotropi Thixotropy	-	-	Tiksotropik Thixotropic	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi ^{2.1} Gel Time	ISO 2535	±%40	10'	10'
Jel Süresi ^{2.2} Gel Time	ISO 2535	±%40	16'	16'
Jel Süresi ^{2.3} Gel Time	ISO 2535	±%40	21'	21'
Raf Ömrü Shelf life in months	-	-	4 ay	4 ay

- 1** 23 °C de, püskürtme tipi 4 uç, fırça tipi 6 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 4 for spray type, spindle 6 for brush type.
- 2.1** 23 °C de, 2 ml Mek-p (Butanox M 60) / 100 gr jelkot ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 2 ml Mek-p (Butanox M 60) to 100 gr gelcoat.
- 2.2** 23 °C de, 1,5 ml Mek-p (Butanox M 60) / 100 gr jelkot ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1,5 ml Mek-p (Butanox M 60) to 100 gr gelcoat.
- 2.3** 23 °C de, 1 ml Mek-p (Butanox M 60) / 100 gr jelkot ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml Mek-p (Butanox M 60) to 100 gr gelcoat.

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.
Data given below is valid for base resin.

SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ ³ MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD		SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-A ISO 0075-B	±%10	80°C 89°C
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062	±%10	0,19 %
Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583 ±%10		40
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527	±%10	61 MPa
Elastiklik Modülü Modulus of Elasticity in Tensile	ISO 0527	±%10	2800 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527	±%10	6 %

- 3** Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.



AMBALAJ PACKAGING



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(R.28,5cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısılır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyeester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/brosürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi İsmi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ (çeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™) ticari isimlerini izinsiz kullananlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret. Ltd. Şti.

Firuzköy Bulvarı N.46 K. 2/7 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr

poliya@poliya.com.tr



Page 3/3