

Polijel™ 212

Estetik görünüm veren performans jelkotu
Advanced aesthetic gelcoat



TANIMI

Polijel 212 jelkot, ortoftalik/özel glikol esaslı, akrilik modifiye, tiksotropik, hızlandırıcı ihtiva eden, performans jelkotudur.

Polijel 212 üst düzeyde kimyasal ve fiziksel dayanıklılık ve estetik aranan ürünler için üretilmiştir. Özellikle su ve atmosferik şartlara dayanıklılık gerektiren poliester ürünler için uygundur.

Banyodaki saniter malzemeler, özellikle jakuzi tipi küvetler, deniz ulaşım araçları, otomotiv endüstrisi, su kaydırakları, park ve çocuk bahçeleri gereçleri, bina çatı ve cephe kaplamaları üretimi en yaygın kullanım alanlarıdır. Standart jelkottlara göre düşük su absorpsiyonu vermesi, atmosferik şartlarda matlaşmanın en alt düzeyde olması ve aşınma, çizilme dayanıklılığı en belirgin üstünlükleridir. Çok açık renkli, berrak ve parlak ürünler veren Polijel 212, zamanla sararma, solma açısından da çok dayanıklıdır.

Bu özelliklerini koruyabilmesi için ekstra hızlandırıcı kullanılmamalı, Mek-p oranı ise maksimum % 1.5 olmalıdır. Şayet kış aylarında sertleşme gecikmesi görülüyorsa, jelkot atıldıktan sonra 40-60 °C'de 10-30 dakika süre ile fırında tutulduktan sonra üzerine işlem yapılmalıdır.

DESCRIPTION

Polijel 212 is an orthophtalic/special glycol based, acrylic modified, thixotropic, pre-accelerated gel-coat .

It's used where the aesthetic appearance is very important besides high chemical and physical resistance properties. Polijel 212 is especially suitable for products where high resistance to water and atmospheric conditions are required.

Sanitary materials, sinks, sea transportation vehicle cabins, automotive parts, water slides, park and garden equipment, building's roof and front coatings are the most wide spread areas of use. Compared to the standard gel-coats, low water absorption, minimum yellowing and matting properties in atmospheric conditions and corrosion resistance is the certain characteristics of Polijel 212. It has a very light, clear color so that products that are produced by using Polijel 212 have clear and light color.

Extra accelerator addition should be avoided to save these properties. Also MEK-P use should not exceed max. 1.5 %. If the curing problem occurs in winter it is recommended to put the gel-coated part in oven for 10-30 minutes in 40-60 °C temperature before starting lamination.

TEMEL ÖZELLİKLERİ BASIC PROPERTIES

☒ Opsiyonel ,Optional ★ Evet ,Yes

Yapısı
Base
Versiyonları
Versions

Ortoftalik/Özel glikol
Orthophtalic/Special glycol

P 212 Renkli
P 212 Coloured

Hızlandırıcı
Acceleration



SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE		
		Polijel P-212 Püskürtme Tip / Spray Type	Polijel F-212 Fırça Tipi / Brush Type	
Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555	±%20	1600 cp	6000 cp
Tiksotropi Thixotropy	-	-	Tiksotropik Thixotropic	
Jel Süresi ² Gel Time	ISO 2535	±%40	11'	13'
Raf Ömrü Shelf life in months	-	-	6 ay	

1 23 °C de, 4 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 4.

2 23 °C de, 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.
As mentioned below data is valid base resin.

SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ³ MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE	
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B	86 97	
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062	±%10	0,155 %
Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583	±%10	41
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	ISO 0178	±%10	119 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0178	±%10	4,2 %
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527	±%10	61 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527	±%10	2,4 %

3 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(R.28,5cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyeester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (® belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polijel™ 212

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

