

Polijel™ 206

Genel amaçlı ekonomik jelkot

General purpose economic gelcoat



TANIMI

Polijel 206 jelkot, ortoftalik esaslı, tiksotropik, hızlandırıcı ihtiva eden, genel amaçlı bir jelkottur.

Özellikle otomotiv sektöründe sonradan boyanacak kaporta parçaları, rüzgarlık üretiminde, iç dekorasyon malzemelerinde, çöp ve geri dönüşüm konteynerleri üretiminde kullanılır.

Zamanla sararma ve matlaşma gösterdiğinden estetiğin, su ve kimyasal dayanıklılığın önemli olmadığı alanlarda veya sonradan boyanacak CTP ürünler için tercih edilmelidir.

Temel özellikleri; hızlı sertleşme ve ekonomik olmasıdır.

DESCRIPTION

Polijel 206 is an orthohtalic based, thixotropic, pre-accelerated, general purpose gel-coat.

It can be used especially in the production for automotive parts, aerodynamic parts/spoilers which will be painted, and interior decorative parts, recycle bins and containers, where high weathering properties are not required.

Polijel 206, should be preferred for applications where there is no need for high chemical and atmospheric resistance or for parts that will be painted

It's an economic type gel-coat and it gives rapid curing.

TEMEL ÖZELLİKLERİ

BASIC PROPERTIES

☒ Opsiyonel ,Optional ☆ Evet ,Yes

Yapısı
Base
Versiyonları
Versions

Ortoftalik
Orthohtalic
P ve F 206
Beyaz,Renkli
P and F 206 White,
Coloured,

Hızlandırıcı
Acceleration



SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ

PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD		DEĞER VALUE	
			Polijel P-206 Püskürtme Tip / Spray Type	Polijel F-206 Fırça Tipi / Brush Type
Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555	±%20	1600 cp	6200 cp
Tiksotropi Thixotropy	-	-	Tiksotropik Thixotropic	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi ² Gel Time	ISO 2535	±%40	11'	12''
Raf Ömrü Shelf life in months	-	-	4 ay	6 ay

1 23 °C de, püskürtme tipi 4 uç, fırça tipi 6 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 4 for spray type, spindle 6 for brush type.

2 23 °C de, 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.
As mentioned below data is valid for the base resin.

SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ³ MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD		SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT)	ISO 0075-A ISO 0075-B	±%10	68 82
Heat Deflection Temperature (HDT)			
Su Absorbsiyonu	ISO 0062	±%10	0,221 %
Water Absorption			
Barkol Sertliği (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583	±%10	44
Barcol Hardness (Barcol 934-1)			
Eğilme Dayanımı	ISO 0178	±%10	144 MPa
Flexural Strength			
Kopmadaki Uzama	ISO 0178	±%10	5,5 %
Elongation at Break			
Çekme Dayanımı	ISO 0527	±%10	80 MPa
Tensile Strength			
Kopmadaki Uzama	ISO 0527	±%10	3,4 %
Elongation at Break			

3 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(R.28,5cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirilmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca poliester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşılabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (® belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polijel™ 206

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr





Polijel™ 206

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 4/4

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

