

Polipol™ 436-ABP

Amin Akselere Macun Poliesteri

Amine Accelerated Putty Resin



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Polipol 436-ABP orta-yüksek reaktivitede, polimer zincirinde amin hızlandırıcı içeren, orta sertlikte macun imalatına uygun doymamış poliester esaslı macun baz reçinesidir.

Mükemmel ıslatma özellikleriyle, talk, dolomit, barit gibi dolgularla birlikte formüle edilen poliester esaslı macun ürünlerinde düşük sıcaklıklarda dahi istenilen sertlikte sertleşerek güzel sonuçlar alınmasını sağlar.

Bünyesindeki amin akselasyonu ve optimum inhibitör kombinasyonu ile üretilen macunlarda uzun raf ömürleri elde edilmesini sağlar.

Bu özellikleriyle; oto tamir araçları ağır ve hafif çelik macunların imalatında ve mermer yapıştırıcı ve diğer formülasyonlarda da güvenle kullanılır.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

Polipol 436-ABP is a medium-high reactive unsaturated polyester resin base for putty formulations, containing amine acceleration in its polymer backbone, which gives putty formulations of medium hardness.

With the good adhesion properties, putty formulations developed with talc, dolomite or barite optimum curing conditions can be reached even in colder working conditions. The putty formulations developed with Polipol 436-ABP will have very good shelf lives, supplied by the optimum amine acceleration and the inhibitor combination contained in its formula.

It is an ideal product for developing putty formulations for auto-repair market, as well as being safely used for marble adhesives and other U.Polyester putty formulations.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

APPLICATION METHODS

☒ Opsiyonel, Optional ☆ Evet, Yes

El Yatırması
Hand lay-up

Elyaf Püskürtme
Spray-up

Fıtlı Sarma
Filament Winding

Sürekli Çekme
Continuous Laminating

Döküm
Casting

RTM
Resin Transfer Moulding

Soğuk Pres
Cold Pres

Sıcak Pres (SMC-BMC)
Hot Press (Sheet-Bulk Moulding Compound)

Pultrüzyon (Profil)
Pultrusion (Profile)

Diğer (MACUN BAZ POLIESTERİ)
Other (PUTTY BASE RESIN) ☆

KİMYASAL YAPISI

CHEMICAL STRUCTURE

☒ Opsiyonel, Optional ☆ Evet, Yes

Asit
Acid
Glikol
Glycol
Modifikasyon
Modification

ÖZEL
SPECIAL
ÖZEL
SPECIAL
Amin hızlandırıcı
Amine acceleration

Hızlandırıcı
Acceleration
Reaktivite
Reactivity
Versiyonları
Versions

☆
Orta
Medium
Viskozite versiyonları – isteğe tabidir
Viscosity versions – available upon request.

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ

PROPERTIES OF LIQUID FORM

| TEST TEST | METOD METHOD | DEĞER VALUE |
|---|-----------------|-------------------------|
| Renk Colour | ISO 2211 - | max. 750 Hazen |
| Yoğunluk Density | ISO 1675 ±%5 | 1,12 gr/cm ³ |
| Kırılma İndisi Refraction Index | ISO 0489 ±%5 | N/A |
| Asit Değeri Acid Value | ISO 2114 ±%20 | 12 mg KOH/gr |
| Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield® | ISO 2555 ±%20 | 550 cp |
| Tiksotropi Thixotropy | - | N/A |
| Jel Süresi ² Gel Time | ISO 2535 ±%40 | 9:30 |
| Monomer Oranı Monomer Content | - ±%10 | 33 % |
| Parlama Noktası Flash Point | Abel-Pernsky - | 33 °C |
| Raf Ömrü Shelf life in months | - | 6 ay |

1 25 °C de, 4 uç, 50 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 25 °C, 50 rpm with spindle 4.

2 25 °C de, % 2 Di-benzoil peroxid pasta ile ölçülmüştür.
It is measured at 25 °C added 2 % Di-benzoyl peroxide paste.

SERTLEŞME VERİLERİ³

CURING DATA

| TEST TEST | METOD METHOD | DEĞER VALUE |
|--|-----------------|----------------|
| Kürlenme Zamanı / Curing time 25°C - Tmax | Approx. | 15 ' |
| Maksimum Kür sıcaklığı Maximum Curing Temperature | Approx.. | 95 °C |

3 Reçine 23 °C ortamda, %2 oranında %50 lik Benzoil Peroksit Pasta (Lucidol BT-50,Akzo) ile sertleştirilmiştir.
Resin cured at 23°C enviromental temperature with 2% Benzoyl Peroxide Paste (50% con.,Lucidol BT-50,Akzo)

MACUN FORMÜLASYONU

PUTTY FORMULATIONS

Macun formülasyonlarında ana dolgu olarak **Talk** kullanılması tavsiye edilir. Talk kullanımı yapışma ve kuru zımpara özelliklerini iyileştirir. **Barit, dolomit** gibi daha küresel yapıya sahip dolgular ise daha yüklü dolgulandırma amaçlı kullanılabilirler. Ancak gerek bu önerilerimiz gerekse tanım kısmında yaptığımız tanımlamalar, macun formülasyonunun yapısına ve macun üretiminde proses şartlarına bağlıdır. Macun imalatı sırasında ürün sıcaklığının 50°C'yi geçmemesi tavsiye olunur. Verdiğimiz bu bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından ve formülasyondan kaynaklanan hiçbir zarar ve kayıptan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, oluşturduğunuz macunun çalışma ortamınızda uygulama denemelerini ve testlerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

In the putty formulations the main filler is advised to be **Talc**. Talc gives better adhesion and dry sanding properties to the formulations. Whereas mpse spherical fillers such as **Barytes and Dolomite** gives dense packing properties. These advisory notes and the explanations stated in this document are highly dependant on the putty formulation itself and the production process conditions. It is highly advised not to exceed 50°C processing temperature of the putty. The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information and advisory notes are given with goodwill to act as a guide but not as reference, also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document. We highly recommend you to make tests in your own working conditions after preparing your own formulated putty. Poliya can change any data provided on this document without any notice.



Polipol™ 436-ABP

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 2/2

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr



AMBALAJ PACKAGING



Teneke 18Kg
Pail 18Kg
(24cmx24cmx35cm)



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)



Multikutu 1000Kg
Multicontainer 1000Kg
(120cmx100cmx116cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgisi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri (çeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullananlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polipol™ 436-ABP

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

