

Polipol™ 341-DTA

Akrilik tipi poliester

Resin for acrylic backing



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Polipol 341-DTA ortoftalik esaslı, dolgulu,tiksotropik, adhezyon ıslatıcı, köpük atıcı, hızlandırıcı ve beyaz renkli pigment ihtiva eden doymamış poliester reçinedir.

Başlıca uygulama alanı akrilik saniter malzemelerin üretiminde, akrilik malzeme arkasına güçlendirici olarak cam fitille birlikte püskürtülerek uygulamadır. Polipol 341-DTA poliesterin termoplastik akrilik yüzeyli saniter malzemelere iyi yapışması ve seri üretime yatkın olması en belirgin özelliklerindedir.

% 30-50 oranında Stiren monomer ihtiva eden poliester reçineler uygulanan yüzeyde sertleşinceye kadar Stiren buharlaşmaya devam eder. Bu durum hem hammadde kaybına, hem de çalışılan ortamın sağlıklı olmamasına neden olur. Polipol 341-DTA Stiren buharlaşmasını % 70 oranında azaltan katkı maddeleri ihtiva etmektedir. MEK-Peroksit ilavesinden birkaç dakika sonra rengi kaybolan mavi renkli bir Mek- peroksit belirteci ihtiva eder. Bu sayede herhangi bir hatadan dolayı reçineye sertleştirici ilave edilmemişse, reçine kalıp yüzeyinde renk değiştirmeden kalacağından, hata anlaşılacak ve gerekli önlemler alınarak büyük zararların önüne geçilmiş olacaktır. Hızlandırıcı ihtiva ettiği için sadece sertleştirici (MEK-Peroksit) ilave edilerek uygulanır. Polipol 341-DTA poliester akrilik yüzeye yapışmayı sağlayan katkı maddesi ihtiva eder. Bu sayede hiç ön hazırlık yapılmamış akrilik yüzeye çok kolay ve kuvvetli yapışır ve malzemeye olağanüstü mekanik mukavemet kazandırır.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

Polipol 341-DTA is an orthophtalic based, filled, thixotropic, pre-accelerated, unsaturated polyester resin which contains adhesion agents, wetting agents, anti foaming agents and white pigment paste.

Polipol 341-DTA is especially used in strengthening of acrylic surface sanitary materials " acrylic shells " backs by spraying up with fiberglass rowing. The most common specification is that it adheres acrylic surface well and appropriate to produce in serial production.

Asknown unsaturated polyester resin contains 30-50 % Styrene. This Styrene evaporates until the resin is cured, this situation causes both materials loss and unhealthy working conditions. Polipol 341-DTA contains Styrene evaporation reducer additives which reduce evaporation up to 70 %. It contains a blue colored MEK-P indicator, its color dissapears after a couple of minutes when it's mixed with MEK-P. As known the addition of MEK-P to resin is done automatically at the gun section.

If there is a malfunction in the pump or a problem in the system, resins's color will not change on the mold and the fault will be understood so the needed precautions will be taken and big losses could be prevented at the beginning. It contains accelerator therefore it is used with only adding MEK-P. Polipol 341-DTA contains acrylic adhesion additives so that it can easily adhere to acrylic surface without any preparation. Due to these features, acrylic surface gains an excellent mechanical resistance by using Polipol 341-DTA.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

APPLICATION METHODS

☒ Opsiyonel, Optional ★ Evet, Yes

El Yatırması Hand lay-up	☒
Elyaf Püskürtme Spray-up	★
Fitil Sarma Filament Winding	
Sürekli Çekme Continuous Laminating	
Döküm Casting	
RTM Resin Transfer Moulding	
Soğuk Pres Cold Pres	
Sıcak Pres (SMC-BMC) Hot Press (Sheet-Bulk Moulding Compound)	

Asit
Acid
Glikol
Glycol
Modifikasyon
Modification

Ortoftalik
Orthophtalic
Standart glikol
Standard glycol
Modifiye
Modified

Hızlandırıcı
Acceleration
Reaktivite
Reactivity
Versiyonları
Versions

☆
Orta
Medium

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ
PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Renk Colour	Gözlem - Observation	Mavi-beyaz renkli,opak Blue-White coloured,opaque
Yoğunluk Density	ISO 1675 ±%5	1,135 gr/cm³
Kırılma İndisi Refraction Index	ISO 0489 ±%5	N/A
Asit Değeri Acid Value	ISO 2114 ±%20	9 mg KOH/gr
Viskozite¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555 ±%20	850 cp
Tiksotropi Thixotropy	- -	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi² Gel Time	ISO 2535 ±%40	9' ^{2.1} Kış Dönemi (Winter version) 14' ^{2.2} Yaz Dönemi (Summer version)
Monomer Oranı Monomer Content	- ±%10	36 %
Parlama Noktası Flash Point	Abel-Pernsky -	22 °C
Raf Ömrü Shelf life in months	- -	4 ay

1 23 °C de, 4 uç, 100/10 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 100/10 rpm with spindle 4.

2 23 °C de, % 1,5 ml MEK-P (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml MEK-P (Butanox M 60).

SERTLEŞME VERİLERİ³
CURING DATA

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
t_{65°C → 90°C}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → 90°C}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → T maks}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → T max}	ISO 0584 ±%10	N/A
t maks t max	ISO 0584 ±%10	N/A
T maks T max	ISO 0584 ±%10	N/A

3 Reçine 80 °C sıcaklığındaki banyoda, %2 oranında %50 lik Benzoil Peroksit Pasta (Lucidol BT-50,Akzo) ile sertleştirilmiştir.
Resin cured in 80 °C bath with 2% Benzoyl Peroxide Paste (50% con,Lucidol BT-50,Akzo)

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN ÖZELLİKLERİ⁴

PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B	72 °C 78 °C
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062 ±%10	0,17 %
Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583 ±%10	50
Toplam Hacimsel Çekme Total Volume Shrinkage	ISO ±%10 3521	7,9 %

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ⁵

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	ISO 0178 ±%10	103 MPa
Elastiklik Modülü Flexural Modulus	ISO 0178 ±%10	4800 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0178 ±%10	3 %
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527 ±%10	52 MPa
Elastiklik Modülü Modulus of Elasticity in Tensile	ISO 0527 ±%10	4250 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527 ±%10	1,6 %
Izod Darbe Dayanımı Izod Impact Strength	ISO 0180 ±%10	7 kJ/m²

4 5 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Teneke 18Kg
Pail 18Kg
(24cmx24cmx35cm)



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)



Multikutu 1000Kg
Multicontainer 1000Kg
(120cmx100cmx116cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünümüzü üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polipol™ 341-DTA

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Esenyurt yolu N.72 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 4/4

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

