

Polipol™ 3870-I

Düşük Viskoziteli izoftalik poliester

Low viscosity isophthalic resin for GRP



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Polipol 3870-I izoftalik esaslı, düşük viskoziteli, orta-yüksek reaktivitede, doymamış poliester reçinedir.

Polipol 3870-I, konsantrasyonu yüksek olmayan asit çözeltilerinin ve koroziv maddelerin depolanacağı kapların yapımında, gıda maddeleri taşıması, depolanması veya işlenmesinin yapılacağı ekipman üretiminde, aşınma ve diğer mekanik özelliklerin genel amaçlı izoftalik poliester ile sağlanmadığı durumlarda uygulanan C.T.P tipi poliesterdir. Ayrıca çok iyi mekanik değerleri ve termal dayanım değerleriyle de genel amaçlı bir reçine olarak otomotiv sektöründe, tekne imalatında, modüler kabin ve bir çok uygulamada daha güvenle kullanılabilir.

Elyafı mükemmel ıslatması ve seri üretime uygun olması Polipol 3870-I poliesterin en temel özellikleridir.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

Polipol 3870-I is an isophthalic based, low viscosity, medium-high reactive, unsaturated polyester resin.

Polipol 3870-I is used in GRP applications for the production of tanks and containers and other applications where acid solutions that is not very concentrated and corrosive substances will be stored or for the production of the equipment for food contact, transport or storage, where orthophthalic general purpose polyesters don't meet corrosion and other mechanical specifications. It can also be used as a general purpose resin in the automotive industry, craft building, for the production of modular cabins and in many other applications where very good mechanical values and high thermal resistance properties are needed. Easy and excellent fiber wetting properties and quick production capabilities are the most evident properties of Polipol 3870-I.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

APPLICATION METHODS

☒ Opsiyonel, Optional ★ Evet, Yes

El Yatırması Hand lay-up	★
Elyaf Püskürtme Spray-up	☒
Fitil Sarma Filament Winding	★
Sürekli Çekme Continuous Laminating	★
Döküm Casting	☒
RTM Resin Transfer Moulding	☒
Soğuk Pres Cold Pres	★
Sıcak Pres (SMC-BMC) Hot Press (Sheet-Bulk Moulding Compound)	★
Pultrüzyon (Profil) Pultrusion (Profile)	★
Diğer Other	

Asit
Acid
Glikol
Glycol
Modifikasyon
Modification

İzoftalik Asit
Isophthalic Acid
Standart glikol
Standard glycol
Yok
N/A

Hızlandırıcı
Acceleration
Reaktivite
Reactivity
Versiyonları
Versions



Orta-Yüksek
Medium-High

Polipol 3870-I-A, 3870-I-TA

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ
PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Renk Colour	ISO 2211 -	MAX 200 HAZEN
Yoğunluk Density	ISO 1675 ±%5	1,14 g/cm3
Kırılma İndisi Refraction Index	ISO 0489 ±%5	N/A
Asit Değeri Acid Value	ISO 2114 ±%20	13 mg KOH/gr
Viskozite¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555 ±%20	400 cp
Tiksotropi Thixotropy	- -	N/A
Jel Süresi² Gel Time	ISO 2535 ±%40	16'
Monomer Oranı Monomer Content	- ±%10	42 %
Parlama Noktası Flash Point	Abel-Pernsky -	34 °C
Raf Ömrü Shelf life in months	- -	6 ay

1 25 °C de, 4 uç, 50 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50 rpm with spindle 4.

2 23 °C de, % 1 ml % 1 lik Co, % 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml Co (1 % con.) and 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

SERTLEŞME VERİLERİ³
CURING DATA

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
t_{65°C → 90°C} t_{65°C → 90°C}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → T maks} t_{65°C → T max}	ISO 0584 ±%10	N/A
t maks t max	ISO 0584 ±%10	N/A
T maks T max	ISO 0584 ±%10	N/A

3 Reçine 80 °C sıcaklığındaki banyoda, %2 oranında %50 lik Benzoil Peroksit Pasta (Perkadox BT-50,Akzo) ile sertleştirilmiştir.
Resin cured in 80 °C bath with 2% Benzoyl Peroxide Paste (50% con,Perkadox BT-50,Akzo)

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN ÖZELLİKLERİ⁴

PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B	98 °C 116 °C
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062 ±%10	0,17 %
Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583 ±%10	48
Toplam Hacimsel Çekme Total Volume Shrinkage	ISO 3521 ±%10	8,5

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ⁵

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	ISO 0178 ±%10	139 MPa
Elastiklik Modülü Flexural Modulus	ISO 0178 ±%10	4000 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0178 ±%10	4 %
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527 ±%10	72 MPa
Elastiklik Modülü Modulus of Elasticity in Tensile	ISO 0527 ±%10	3850 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527 ±%10	2,1 %
Izod Darbe Dayanımı Izod Impact Strength	ISO 0180 ±%10	10 kJ/m²

4 5 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Teneke 18Kg
Pail 18Kg
(24cmx24cmx35cm)



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)



Multikutu 1000Kg
Multicontainer 1000Kg
(120cmx100cmx116cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliestere reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca poliestere stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünümüzü üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapo™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polipol™ 3870-I
Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 4/4

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

