

Polipol™ 3813

Yüksek Kaliteli Döküm Tipi Poliester

High Quality Casting / Solid surface resin



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Polipol 3813 poliester, izoftalik asit/ NPG esaslı, yüksek kaliteli dolgulu döküm (solid surface) tipi doymamış poliester reçinedir.

Dolgulanırdığı masif yüzey elde etmek istediğiniz her yerde ve her mekanda kullanabileceğiniz mukavemet ve estetik özellikleri mükemmel ürünler verir. Mutfak ve fast food tezgahları, lavabolar vs başlıca kullanım alanlarıdır. İç mimari ve dekorasyonda, doğal granit görünüm istenilen her yerde kullanılır.

Polipol 3813 kullanıldığı uygulamalarda yüksek ısıya ve kimyasallara dayanıklı sonuçlar verir. Muadili ürünlere göre UV dayanımı da nispeten daha yüksektir. Tam UV dayanımlı bir sonuç için Polipol 383-G poliesteri önerilir.

Ürün masif yüzey (solid surface) elde etmek istediğiniz uygulamalarda yüksek dolgu kabul edecek şekilde tasarlanmıştır, ve bu haliyle son maliyette ekonomi sağlar.

Poliya **Poligranul** tanecik serisi Polipol Masif Yüzey (Solis Surface) reçineleri Polipol 3813 ve Polipol 383-G ile birlikte kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmıştır.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

Polipol 3813 is an isophthalic/ NPG based, high quality filled casting purpose unsaturated polyester resin.

It can be used in every place that you want to have a solid surface product with aesthetic and mechanical strength. Most common application field of that resin is a kitchen and fast food worktops, lavatories, etc. In internal decoration and architecture, where the natural granite appearance is needed it is commonly used.

In applications where Polipol 3813 is used, temperature and chemical resistant products are achieved. Also they will have better UV resistance compared to countertop resins used for the production. But for a perfect UV resistance, Polipol 383-G product is strongly recommended.

The product has been designed so as to accept high filler loadings in solid surface applications, which creates an economical advantage to the end user.

Poliya **Poligranul** particle/ chip series are specially designed to work with Polipol Solid Surface Resins Polipol 3813 and Polipol 383-G.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

APPLICATION METHODS

™ Opsiyonel, Optional ~ Evet, Yes

El Yatırması	
Hand lay-up	
Elyaf Püskürtme	
Spray-up	
Fıtıl Sarma	
Filament Winding	
Sürekli Çekme	
Continuous Laminating	
Döküm	
Casting	
RTM	
Resin Transfer Moulding	
Soğuk Pres	
Cold Pres	
Sıcak Pres (SMC-BMC)	
Hot Press (Sheet-Bulk Moulding Compound)	
Pultrüzyon (Profil)	
Pultrusion (Profile)	
Diğer (Dolgulu Döküm)	~
Other (Filled Casting)	

Asit Acid	İzoftalik Asit Isophthalic Acid	Hızlandırıcı Acceleration	TM
Glikol Glycol	NPG, Özel glikol NPG, Special glycol	Reaktivite Reactivity	Yüksek High
Modifikasyon Modification	Yok N/A	Versiyonları Versions	Yok N/A

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ
PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Renk Colour	ISO 2211 -	Max 100 Hazen
Yoğunluk Density	ISO 1675 ±%5	1,096 gr/cm³
Asit Değeri Acid Value	ISO 2114 ±%20	12 mg KOH/gr
Viskozite¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555 ±%30	700 cp
Tiksotropi Thixotropy	- -	-
Jel Süresi² Gel Time	ISO 2535 ±%40	11'
Monomer Oranı Monomer Content	- ±%12	38 %
Parlama Noktası Flash Point	Abel-Pernsky -	33 °C
Raf Ömrü Shelf life in months	- -	6 ay

1 23 °C de, 4 uç, 50 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50 rpm with spindle 4.

2 23 °C de, % 0,2 ml % 1 lik Co, % 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 0,2 % ml Co (1 % con.) and 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

SERTLEŞME VERİLERİ³
CURING DATA

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
t_{65°C → 90°C}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → 90°C}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → T maks}	ISO 0584 ±%10	N/A
t_{65°C → T max}	ISO 0584 ±%10	N/A
t maks	ISO 0584 ±%10	N/A
t max	ISO 0584 ±%10	N/A
T maks	ISO 0584 ±%10	N/A
T max	ISO 0584 ±%10	N/A

3 Reçine 80 °C sıcaklığındaki banyoda, %2 oranında %50 lik Benzoil Peroksit Pasta (Lucidol BT-50,Akzo) ile sertleştirilmiştir.
Resin cured in 80 °C bath with 2% Benzoyl Peroxide Paste (50% con,Lucidol BT-50,Akzo)

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN ÖZELLİKLERİ⁴

PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B	72 °C 84 °C
Su Absorbsiyonu Water Absorption	ISO 0062 ±%10	0,16 %
Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583 ±%10	48
Toplam Hacimsel Çekme Total Volume Shrinkage	ISO 2114 ±%10	8,2 %

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ⁵

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Eğilme Dayanımı Flexural Strength	ISO 0178 ±%10	137 MPa
Elastiklik Modülü Flexural Modulus	ISO 0178 ±%10	3600 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0178 ±%10	5,6 %
Çekme Dayanımı Tensile Strength	ISO 0527 ±%10	66 MPa
Elastiklik Modülü Modulus of Elasticity in Tensile	ISO 0527 ±%10	2900 MPa
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ISO 0527 ±%10	3,5 %
Izod Darbe Dayanımı Izod Impact Strength	ISO 0180 ±%10	10 kJ/m ²

4 5 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Teneke 18Kg
Pail 18Kg
(24cmx24cmx35cm)



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)



Multikutu 1000Kg
Multicontainer 1000Kg
(120cmx100cmx116cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısılır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altında yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/brosürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yarı Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi İsmi tescillidir. Poliya'nın İşgüsü amblemini (® belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polije™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polije™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polipol™ 3813

Poliya Poliester ve Yard. Mad. San.
Firuzkoy Bulv. No.46< Avclar 34320 < İstanbul, TÜRKİYE

Page 4/4

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

